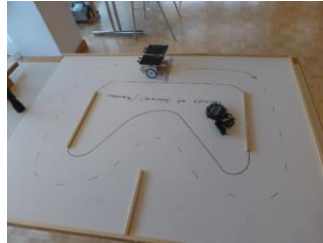


Energieausstellung: Wettbewerbsgewinner



Einzelwettbewerb

1. Preis	Sina Rey, Roggwil	Gutschein eines Steinacher Betriebes
2. Preis	Juliana Horber, Steinach	Gutschein eines Steinacher Betriebes
Preise 3-8	Celik Ceren, Alia Lazzarini, Milena Akermann, Nando Duschletta, Lara Duschletta, Kai Kreiselmeier	Je 1 Buch 'Globi und die Energie'
Preise 9-18	Livia Kuhn, Elena Tanner, Stephan Rey, Tamara Subotic, Ennio Duschletta, Stella Pauli, Marlene Jose, Petar Pasuljanovic, Katarina Bubnjar, Eric Osmani	Je 1 Anleitung 'Spielzeug von der Sonne bewegt'

Richtige Antworten:

- 1) Im Durchschnitt werden **1/3 der Nahrungsmittel** weggeworfen.
- 2) Die Herstellung von 1kg Zuchtfleisch braucht **18 mal** mehr Energie als 1kg Tomaten.
- 3) Eine LED-Lampe braucht **5 mal** weniger Energie als eine normale Glühlampe.
- 4) Für den **Verkehr** wird am meisten Energie verbraucht.

Auslosung aus 102 richtigen Antworten.

Solarrennen

1. Preis	Fabian Bürgi, Steinach (20.00s)	Solarbausatz
2. Preis	Nico Akermann, Steinach (20.69s)	Solarbausatz
Preise 3-5	Lia Blaser, Alisha Gantenbein, Enis Hujdur	Je 1 Buch 'Globi und die Energie'
Preise 6-15	Marvin Toman, Marc Pauli, Salome Michel, Timo Hutter, Alessia Delogu, Sarina Frick, Sandro Käfer, Albion Suljmani, Adrian Krasniqi, Marko Subotic	Je 1 Anleitung 'Spielzeug von der Sonne bewegt'

42 Personen haben am Solarrennen teilgenommen.

Klassenwettbewerb

1. Preis	Klasse Sonja Wolf, Arbon	Zustupf in die Klassenkasse
2. Preis	Klasse Ruth Widmer/Rita Beer, Steinach	Zustupf in die Klassenkasse
3. Preis	Klasse Remo Gehrig, Steinach	Für jede(n) SchülerIn 1 Anleitung 'Spielzeug von der Sonne bewegt'

Über die Wettbewerbe wird keine Korrespondenz geführt. Die Gewinner wurden benachrichtigt.